



FACULTAD DE INGENIERÍA Y COMPUTACIÓN

**ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

**PROPUESTA PARA MEJORAR EL PROCESO DE PRODUCCIÓN
TEJIDO EN TALLERES EXTERNOS**

**TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL PRESENTADO POR EL
BACHILLER DE LA ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL:**

ENZO PAOLO MINAYA LLAMOCA

**PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL**

ASESOR: MG. FELIPE ELADIO VALENCIA RIVERA

AREQUIPA-2023

Trabajo de titulación

INFORME DE ORIGINALIDAD

8%

INDICE DE SIMILITUD

7%

FUENTES DE INTERNET

0%

PUBLICACIONES

3%

TRABAJOS DEL ESTUDIANTE

FUENTES PRIMARIAS

1

repositorio.ucsp.edu.pe

Fuente de Internet

1%

2

www.coursehero.com

Fuente de Internet

1%

3

repositorio.ucv.edu.pe

Fuente de Internet

1%

4

1library.co

Fuente de Internet

<1%

5

archive.org

Fuente de Internet

<1%

6

Submitted to Universidad Tecnológica del Peru

Trabajo del estudiante

<1%

7

Submitted to Universidad Tecnológica Indoamerica

Trabajo del estudiante

<1%

8

Submitted to ESIC Business & Marketing School

Trabajo del estudiante

<1%

RESUMEN

El siguiente estudio busca mejorar la confiabilidad por parte de talleres externos de la empresa MFH KNITS, tomando como referencia a 5 talleres, con el fin de mejorar su calidad, disminuir sus desperdicios y cumplir con las fechas de entrega, para ellos se analizó las causas por las cuales no hay una confianza plena depositada en los talleres, haciendo balances de línea, y diagramas de flujo para revisar sus procesos, teniendo como resultado hacer una estandarización de procesos para alcanzar los objetivos, de esta manera obteniendo mejoras considerables en la calidad de sus paños, reduciendo las mermas de tejido a un 2%, mejorando su eficiencia de trabajo y cumpliendo con las fechas de entrega brindadas por la planificación de la empresa.

Palabras clave: Tensiones, Paños, Calidad, Tejido, Terceros, Tercearizar, Merma, Estandarización de procesos, Paneles.